

HI Hybrydowy klucz imbusowy, do 1 kV AC / 1,5 kV DC**ZDJĘCIA**

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą PN-EN IEC 60900:2018-10.

Kod produktu	Rozmiar	Długość	Masa	Maks. moment obrotowy
A113.0205	5 mm	165 mm	55 g	30 Nm
A113.0206	6 mm	165 mm	58 g	45 Nm

Tolerancje długości i masy wynoszą $\pm 2\%$. Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach.

OPIS

Narzędzie hybrydowe z sześciokątnym trzpieniem głowicy roboczej, wykonanym ze stali CrV. Jednowarstwowa izolacja głowicy roboczej. Ramię klucza wykonane całkowicie z materiału izolacyjnego, poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym, w kolorze czerwonym. Narzędzie wykonane technologią wtryskową.

Możliwość wykonania kluczy w innych rozmiarach.

ZASTOSOWANIE

Klucze stosowane w pracach pod napięciem przemiennym do 1000 V lub napięciem stałym do 1500 V na liniach napowietrznych. Klucze imbusowe przeznaczone są do rozkręcania i wstępnego skręcania śrub zacisków przebijaalnych o łbach z gniazdem sześciokątnym.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Klucze należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Klucze przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nieagresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Klucze powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, klucze czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu lub szmatką zwilżoną preparatem ASOREL i dokładnie osuszyć.

HI Hybrydowy klucz imbusowy, do 1 kV AC / 1,5 kV DC

SPRAWDZENIE

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin klucza. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok.

Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad klucza,
- o braku widocznych uszkodzeń izolacji głowicy roboczej,
- o czytelność i kompletność oznakowania klucza.

Klucz uszkodzony, silnie zużyty (mechaniczne uszkodzenia izolacji) lub zabrudzony nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, klucz należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
Przez kogo	Kierujący zespołem	Dozór
Kiedy	Przed każdorazowym użyciem	Raz na rok*
W jaki sposób	Wzrokowo (oględziny)	Wzrokowo (oględziny)

*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej

HI Hybrid Hexagonal Wrench
up to 1 kV AC / 1,5 kV DC**PHOTOS**

Product compliant with the requirements of EN IEC 60900:2018 standard.

Product code	Size	Length	Weight	Maximum torque
A113.0205	5 mm	165 mm	55 g	30 Nm
A113.0206	6 mm	165 mm	58 g	45 Nm

The length and weight tolerances are $\pm 2\%$. Due to the continuous development of the product, the appearance of the product may differ from the one shown in the photos.

CHARACTERISTICS

Hybrid tool with hexagonal working head shank made of CrV steel. Single layer working head insulation. The hybrid hexagonal wrench arm is made entirely of insulating material, fiberglass reinforced polyamide, in red. Tool made with injection moulding technology. Possibility to make hybrid hexagonal wrenches in other sizes.

APPLICATION

Wrenches are used for live work up to 1 000 V AC or up to 1 500 V DC, on overhead lines. Wrenches are designed for loosening and pre-tightening of piercing terminal screws with hexagon socket heads.

STORAGE AND MAINTENANCE

Store wrenches in a bag or toolbox separate from other tools to avoid mechanical damage. Store wrenches in a dry place away from heat sources, in a non-chemically aggressive atmosphere. Protect from sunlight. Wrenches should be cleaned after each use. Use a dry cloth for cleaning. In case of heavy soiling, clean the wrenches with a cloth dampened in water with a mild detergent or cloth dampened with ASOREL and dry thoroughly.

EXAMINATION

A visual inspection of the wrench must be performed before each start of work. Carry out a periodic inspection, also by visual inspection, once a year.

HI Hybrid Hexagonal Wrench
up to 1 kV AC / 1,5 kV DC

Visual inspection includes checking:

- o no visible defects in the wrench,
- o no visible damage to the wrench insulation,
- o legibility and completeness of the wrench markings.

Wrenches that are damaged (missing insulation parts), heavily worn (mechanical damage to the insulation) or dirty must not be used for live work. If damp, wrenches should be thoroughly dried before use.

CAUTION!

In case of doubt after visual inspection, the tool should be retested for electrical strength or withdrawn from use in live work.

FREQUENCY TESTS

For check and periodic inspection to be carried out in according to table.

	CHECK	PERIODIC INSPECITON
Who	Manager of team	Supervision
When	Before use	Once a year
How	Visually (visual inspection)	Visually (visual inspection)

**Unless instructions say otherwise*