

HNMS Hybrydowy nóż monterski do zdejmowania izolacji
L= 190 mm, do 1 kV AC/1,5 kV DC**ZDJĘCIA**

Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą: PN-EN IEC 60900:2018-10

Długość: 190 mm

Masa: 95 g

Twardość ostrzy: 55-56 HRC

Tolerancje długości i masy wynoszą $\pm 2\%$. Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach.

OPIS

Narzędzie hybrydowe. Część robocza wykonana ze stali nierdzewnej. Specjalnie ukształtowana końcówka ostrza, zapobiegająca uszkodzeniom zarówno przewodów kabli jak i ich izolacji. Rękojeść noża i osłona części ostrza wykonane całkowicie z materiału izolacyjnego, poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym, w kolorze czerwonym. Narzędzie wykonane technologią wtryskową. Osłona ochronna zakładana na ostrze wykonana z miękkiego polietylenu.

ZASTOSOWANIE

Nóż stosowany w pracach pod napięciem przemiennym do 1000 V lub napięciem stałym do 1500 V przy urządzeniach rozdzielczych, liniach kablowych i liniach napowietrznych. Nóż przeznaczony jest do zdejmowania izolacji żył kabli i przewodów oraz ogólnej ich obróbki.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nóż monterski należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Ostrze noża zabezpieczyć osłoną ochronną. Nóż przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nieagresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych.

Nóż powinien być czyszczony po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, nóż czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu lub szmatką zwilżoną preparatem ASOREL i dokładnie osuszyć. Podczas czyszczenia ostrza należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć zranienia.

HNMS Hybrydowy nóż monterski do zdejmowania izolacji
L= 190 mm, do 1 kV AC/1,5 kV DC**SPRAWDZENIE**

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin noża. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok.

Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad noża,
- o stanu ostrza,
- o stanu końcówki ostrza,
- o czytelność i kompletność oznakowania noża.

Nóż uszkodzony, silnie zużyty (mechaniczne uszkodzenia rękojeści, zużyte ostrze, uszkodzona końcówka ostrza) lub zabrudzony nie może być użyty w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, nóż należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

UWAGA!

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

	SPRAWDZENIE	KONTROLA OKRESOWA
Przez kogo	Kierujący zespołem	Dozór
Kiedy	Przed każdorazowym użyciem	Raz na rok*
W jaki sposób	Wzrokowo (oględziny)	Wzrokowo (oględziny)

*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej

HNMS Hybrid Stripping Knife L=190 mm
up to 1 kV AC / 1,5 kV DC**PHOTOS**

Product compliant with the requirements of EN IEC 60900:2018 standard.

Length: 190 mm
Weight: 95 g
Hardness: 55-56 HRC

Length and weight tolerances are $\pm 2\%$. Due to continuous product development, product appearance may differ slightly from that shown in the photos.

CHARACTERISTICS

Hybrid Tool. The working head is made of stainless steel. Specially shaped tip of the blade, preventing damage to both cable wires and their insulation. The handle of the knife and the protection of the blade parts are made entirely of insulating material, fiberglass reinforced polyamide in red color. The tool is made by injection technology. Protective cover put on the blade made of soft polyethylene.

APPLICATION

The knives are used in live work up to 1000 V AC or up to 1500 V DC. The knife is used on overhead lines and on cable lines and switchgear connecting boxes. The knife is designed for stripping wires and cables and their overall treatment.

STORAGE AND MAINTENANCE

The knives should be stored and transported in a bag or toolbox separately from other tools to avoid mechanical damage. Protect the knife blade with a protective cover. Store the knives in dry rooms, away from heat sources, in a chemically non-aggressive atmosphere. Protect against sunlight. The knife should be cleaned after each use. Use a dry cloth for cleaning. When the tool becomes heavily soiled, use a cloth with ASOREL or suitable cleaning solvent and dry it thoroughly. When cleaning the blade, use extreme caution to avoid injury.

HNMS Hybrid Stripping Knife L=190 mm
up to 1 kV AC / 1,5 kV DC**EXAMINATION**

Before starting work, the knife should be visually inspected. Periodic control, including visual inspection, should be carried out once a year.

Visual inspection includes checking:

- o no visible defects of the knife,
- o blade condition,
- o the condition of the blade tip,
- o legibility and completeness of knife markings.

Damaged (incomplete insulation), worn-out (cracks or deep scratches) or dirty tool cannot be used for live work. In case of moisture, the knife should be thoroughly dried before use.

CAUTION!

In case of doubt, after the visual inspection, the tool should be re-tested for electric strength or withdrawn from use in live work.

FREQUENCY TESTS

For check and periodic inspection to be carried out in according to table.

	CHECK	PERIODIC INSPECITON
Who	Manager of team	Supervision
When	Before use	Once a year
How	Visually	Visually

**Unless instructions say otherwise*