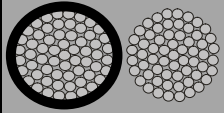
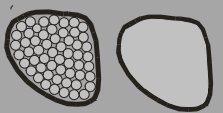
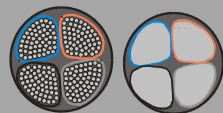
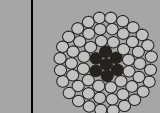
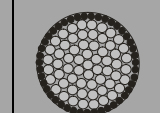





**HN9N Izolowane nożyce do cięcia żył kabli i przewodów dia=35 mm  
do 1 kV AC / 1,5 kV DC**
**ZDJĘCIA**

**Nie ciąć AFL i stali!**


Wykonanie i badania wyrobu zgodnie z normą: PN-EN IEC 60900:2018-10

 Wymiary: 380 x 180 mm (po rozsunięciu rękojeści i otwarciu ostrza ostrza)  
 Maksymalny rozstaw ostrzy: 50 mm  
 Twardość ostrzy: 50-52 HRC  
 Masa: 870 g

| przewody pod napięciem   | żyły kabla pod napięciem  | kable bez napięcia  | NIE CIAĆ!   |  |   |   |   |
|--|---|---|---|--|---|---|---|
| przewody Cu, Al<br>maks. przekrój<br>380 mm <sup>2</sup>                           | pojedyncze żyły<br>kabla Cu, Al<br>maks. przekrój<br>380 mm <sup>2</sup>            | kable Cu, Al<br>maks. przekrój<br>4x120 mm <sup>2</sup>                             | Przewody<br>AFL,<br>ACSR  | przewody<br>w oplocie<br>stalowym  | przewody<br>stalowe   | pręty<br>stalowe  | łańcuchy  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Tolerancje długości i masy wynoszą ±2%. Z powodu ciągłego rozwoju wyrobu, wygląd produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciach.

**OPIS**

Narzędzie izolowane wykonane ze stali narzędziowej z hartowanymi ostrzami, wyposażone w system zapadkowy. Izolacja wykonana z plastizolu (PVC), technologią zanurzeniową. Izolacja narzędzia dwuwarstwowa w kontrastowych kolorach, białym i pomarańczowym. Grubość każdej z warstw co najmniej 1 mm. Rękojeści zaopatrzone w ograniczniki zabezpieczające przed ześlizgnięciem się ręki w kierunku głowicy roboczej.

**ZASTOSOWANIE**

 Nożyce stosowane w pracach pod napięciem przemiennym do 1000 V lub napięciem stałym do 1500 V przy urządzeniach rozdzielczych i liniach kablowych. Nożyce przeznaczone do cięcia pod napięciem pojedynczych żył kabli (Al, Cu) o maksymalnym przekroju do 380 mm<sup>2</sup> oraz bez napięcia, kabli o maksymalnym przekroju (4x120 mm<sup>2</sup>).

**HN9N Izolowane nożyce do cięcia żył kabli i przewodów dia=35 mm  
do 1 kV AC / 1,5 kV DC**
**PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA**

Nożyce należy przechowywać w torbie lub skrzynce narzędziowej oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń. Nożyce przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od źródeł ciepła, w atmosferze nieagresywnej chemicznie. Chronić przed działaniem promieni słonecznych. Nożyce powinny być czyszczone po każdorazowym użyciu. Do czyszczenia stosować suchą szmatkę. Przy silnym zabrudzeniu, nożyce czyścić szmatką zwilżoną wodą z dodatkiem delikatnego detergentu lub szmatką zwilżoną preparatem ASOREL i dokładnie osuszyć. Ostrza konserwować smarami penetrującymi.

**SPRAWDZENIE**

Przed każdym rozpoczęciem pracy należy dokonać oględzin nożyc. Kontrolę okresową polegającą również na oględzinach przeprowadzać raz na rok.

Oględziny obejmują sprawdzenie:

- o braku widocznych wad nożyc,
- o poprawność działania mechanizmu zapadkowego nożyc,
- o braku widocznych uszkodzeń izolacji nożyc,
- o czytelność i kompletność oznakowania nożyc.

Nożyce uszkodzone, silnie zużyte (mechaniczne uszkodzenia nożyc lub ich izolacji) oraz zabrudzone nie mogą być użyte w pracach pod napięciem. Uszkodzenie, wskutek którego doszło do odsłonięcia wewnętrznej (białej) warstwy izolacji eliminuje możliwość dalszego użytkowania narzędzia w pracach pod napięciem. W przypadku zawilgocenia, nożyce należy dokładnie osuszyć przed użyciem.

**UWAGA!**

W przypadku wątpliwości po przeprowadzeniu oględzin, narzędzie powinno zostać poddane ponownemu badaniu wytrzymałości elektrycznej lub wycofane z użytkowania w pracach pod napięciem.

**CZĘSTOTLIWOŚĆ BADAŃ**

Sprawdzenie przed użyciem i kontrolę okresową przeprowadzać zgodnie z poniższą tabelą.

|               | SPRAWDZENIE                | KONTROLA OKRESOWA    |
|---------------|----------------------------|----------------------|
| Przez kogo    | Kierujący zespołem         | Dozór                |
| Kiedy         | Przed każdorazowym użyciem | Raz na rok*          |
| W jaki sposób | Wzrokowo (ogłędziny)       | Wzrokowo (ogłędziny) |

\*jeżeli instrukcja organizacji prac pod napięciem nie stanowi inaczej

**HN9N Insulated Cutters for Cable and Wire Conductors**  
**dia=35 mm, up to 1 kV AC / 1,5 kV DC**

**PHOTOS**



Product compliant with the requirements of EN IEC 60900:2018 standard

Dimensions: (380x180) mm (after opening the handle and opening the blade)  
Maximum distance between the blades: 50 mm  
Hardness of the blades: 50-52 HRC  
Weight: 870 g

| live conductors   | live cable conductors  | dead cable   | <b>DO NOT CUT!</b> |                 |                        |           |       |
|---|--|--|--------------------|-----------------|------------------------|-----------|-------|
| Cu, Al conductors, max. cross-section 380 mm <sup>2</sup> | single cores of Cu, Al cable, max. cross-section 380 mm <sup>2</sup> | Cu, Al cable, max. cross-section 4x120 mm <sup>2</sup> | ACSR wires         | Steel wire rope | Prestressed steel wire | Steel bar | Chain |
|   |  |  |                    |                 |                        |           |       |

Length and weight tolerances are ± 2%. Due to continuous product development, product appearance may differ slightly from that shown in the photos.

**CHARACTERISTICS**

Insulated tool made of tool steel with hardened blades, equipped with ratchet system. Insulation made of plastisol (PVC), by dipping technology. Double layer tool insulation in contrasting colors, white and orange. Thickness of each layer at least 1 mm. Handles equipped with stops to prevent the hand from slipping towards the work head.

**APPLICATION**

Cutters used for live work up to 1 000 V AC or up to 1 500 V DC, on switchgear devices and cable lines. Cutters designed for cutting live individual wires of cables (Al, Cu) of maximum cross-section up to 380 mm<sup>2</sup> and dead cables of maximum cross-section 4x120 mm<sup>2</sup>.

**HN9N Insulated Cutters for Cable and Wire Conductors**  
**dia=35 mm, up to 1 kV AC / 1,5 kV DC**
**STORAGE AND MAINTENANCE**

Store and transport the cutter in a bag or toolbox separate from other tools to avoid mechanical damage. Store the cutter in dry rooms away from heat sources, in a non-aggressive chemical atmosphere. Protect from sunlight.

The cutter should be cleaned after each use. Use a dry cloth for cleaning. If it is very dirty, clean the cutter with a cloth dampened with water and mild detergent or with a cloth dampened with ASOREL and dry it thoroughly.

**EXAMINATION**

A visual inspection of the cutter should be made before each operation. Carry out a periodic inspection, also by visual inspection, once a year.

Visual inspection includes checking:

- no visible defects in the cutter,
- correct operation of the cutter ratchet mechanism,
- no visible damage to the cutter insulation,
- legibility and completeness of the cutter marking.

Cutters damaged (mechanical damage), heavily worn (insulation part missing, damaged) or dirty must not be used for live work. Injury resulting in to expose the inner (white) insulation layer eliminates the possibility of further use of the tool in live work. If the cutter is damp, dry it thoroughly before use.

**CAUTION!**

In case of doubt, after the visual inspection, the tool should be re-tested for electric strength or withdrawn from use in live work.

**FREQUENCY TESTS**

For check and periodic inspection to be carried out in according to table.

|      | CHECK           | PERIODIC INSPECITON |
|------|-----------------|---------------------|
| Who  | Manager of team | Supervision         |
| When | Before use      | Once a year         |
| How  | Visually        | Visually            |

*\*Unless instructions say otherwise*